

PGI/EP 200 47 0 18.01.05  
**BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung**

**Aktenzeichen:**

103 59 509.0

**Anmeldetag:**

18. Dezember 2003

**Anmelder/Inhaber:**

Professor Franz R o i n e r, 94372 Rattiszell/DE

**Bezeichnung:**

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines oder  
mehrerer Gase

**Priorität:**

28. November 2003 DE 103 55 592.7

**IPC:**

C 25 B 1/04

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 10. Dezember 2004  
**Deutsches Patent- und Markenamt**

**Der Präsident**

Im Auftrag

*[Signature]*  
raust

Prof. Franz Rainer  
Am Heidererberg 6  
94372 Rattiszell

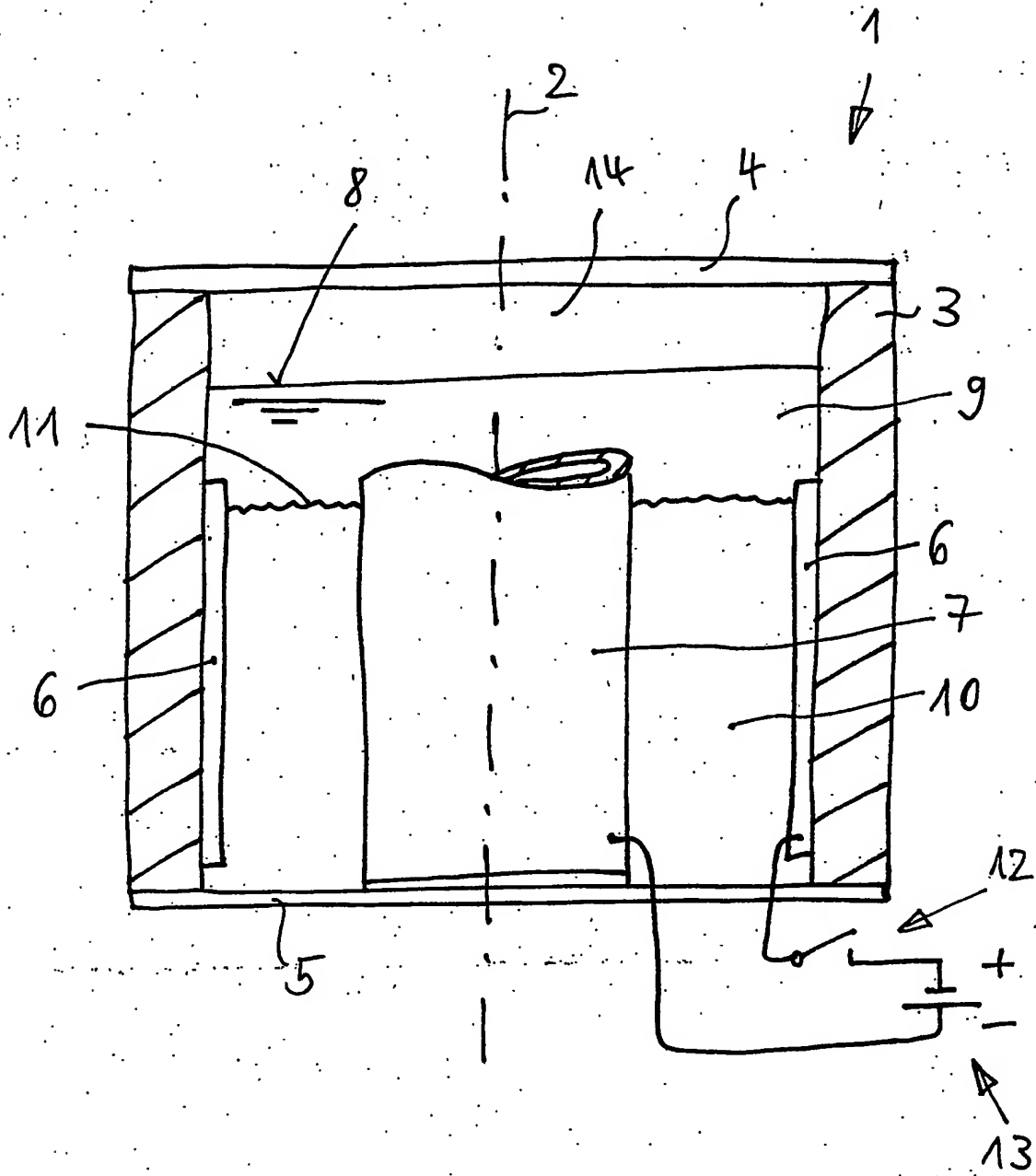
18.12.2003  
03124-03.Z/bg/bi



### **Zusammenfassung**

Ein Verfahren dient zur Herstellung eines oder mehrere Gase, insbesondere von Knallgas. Bei dem Verfahren wird eine Flüssigkeit, vorzugsweise Wasser (9), die das oder eines der herzustellenden Gase enthält, elektrolytisch behandelt. Um den Wirkungsgrad eines derartigen Verfahrens zu verbessern ist ein Stoff, dem das oder eines der herzustellenden Gase anhaftet, insbesondere ein Ionenaustauscher (10), in der Flüssigkeit (9) vorhanden (einzige Figur).

FIGUR FÜR DIE ZUSAMMENFASSUNG



18.12.03

Prof. Franz Rainer  
Am Heiderberg 6  
94372 Rattiszell

18.12.2003  
03124-03 Z/bg/bi

### Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines oder mehrerer Gase

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines oder mehrerer Gase und eine Vorrichtung zur Durchführung eines derartigen Verfahrens.

Bei dem Verfahren wird eine Flüssigkeit, die das herzustellende Gas enthält, elektrolytisch behandelt. Insbesondere dient das Verfahren dazu, Wasserstoff oder Wasserstoff und Sauerstoff, letzteres insbesondere als Mischung (Knallgas), herzustellen.

Verfahren zur Herstellung von Wasserstoff oder von Wasserstoff und Sauerstoff oder von Knallgas sind bereits bekannt. Bei dem üblichen elektrolytischen Verfahren wird dafür Wasser verwendet. Die Wassermoleküle enthalten Wasserstoff und Sauerstoff. Allerdings sind der Wirkungsgrad und die Reaktionsgeschwindigkeit des vorbekannten Verfahrens verbesserungsbedürftig.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein verbessertes Verfahren der eingangs angegebenen Art vorzuschlagen.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die Merkmale des Anspruchs 1 gelöst. In der Flüssigkeit ist ein Stoff, dem das oder eines der herzustellenden Gase anhaftet, vorhanden. Vorzugsweise haftet dieses Gas diesem Stoff in Ionenbindung an.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen beschrieben.

Vorteilhaft ist es, wenn dem in der Flüssigkeit vorhandenen Stoff Wasserstoff, vorzugsweise in Ionenbindung, anhaftet.

Vorzugsweise ist das herzustellende Gas Wasserstoff.

Die herzustellenden Gase können Wasserstoff und Sauerstoff sein. Dabei ist es möglich, Wasserstoff und Sauerstoff getrennt herzustellen. Es ist allerdings auch möglich, Wasserstoff und Sauerstoff in einer Mischung (Knallgas) herzustellen. Besonders vorteilhaft ist die native Herstellung von Knallgas. Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren kann das Knallgas im richtigen (stöchiometrischen) Mischungsverhältnis hergestellt werden. Es kann in dieser Form verwendet werden, insbesondere zur Energieerzeugung.

Die Flüssigkeit, die das oder ein herzustellendes Gas enthält, ist vorzugsweise Wasser.

Eine weitere vorteilhafte Weiterbildung ist dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, ein Ionenaustauscher ist. Insbesondere kann dieser Stoff ein Ionenaustauscherharz sein.

Vorzugsweise ist der Ionenaustauscher ein saurer, insbesondere ein stark saurer, Ionenaustauscher.

Der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher kann gelförmig sein.

Vorteilhaft ist es, wenn der Ionenaustauscher eine Matrix, Ankergruppen und auszutauschende Ionen aufweist bzw. daraus besteht. Bei der Matrix kann es sich insbesondere um einen vernetzten Kunststoff, insbesondere vernetztes Polystyrol, handeln. Die Ankergruppen sind vorzugsweise Sulfonsäuregruppen ( $\text{SO}_3$ ). Die auszutauschenden Ionen sind vorzugsweise Wasserstoffionen (H). Insbesondere

kann der Ionenaustauscher die allgemeine chemische Formel  $R - SO_3 - H$  aufweisen.

Eine weitere vorteilhafte Weiterbildung ist dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher, insbesondere das Ionenaustauscher-Grundmaterial, katalytisch wirkende Stoffe enthält. Bei den katalytisch wirkenden Stoffen kann es sich insbesondere um stromleitende Stoffe, insbesondere stromleitende Folien, handeln. Die katalytisch wirkenden Stoffe können dem Stoff bzw. dem Ionenaustauscher bzw. dem Ionenaustauscher-Grundmaterial beigemischt sein.

Nach einer weiteren vorteilhaften Weiterbildung enthält der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher bzw. das Ionenaustauscher-Grundmaterial katalytisch wirkende und/ oder gasliefernde Enzyme. Als derartige Enzyme werden vorzugsweise organischen Säuren, insbesondere Weinsäure verwendet. Die Enzyme können dem Stoff bzw. dem Ionenaustauscher bzw. dem Ionenaustauscherharz bzw. dem Ionenaustauscher-Grundmaterial beigefügt sein.

Eine erfindungsgemäße Vorrichtung zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens ist durch die Merkmale des Anspruchs 15 gekennzeichnet. Sie umfaßt einen Behälter mit einer Flüssigkeit, die das herzustellende Gas und einen Stoff, dem das herzustellende Gas anhaftet, enthält, und eine positive Elektrode und eine negative Elektrode, die an eine Stromquelle anschließbar oder angeschlossen sind.

Vorzugsweise ist eine Elektrode rohrförmig ausgestaltet.

In der Flüssigkeit, die das herzustellende Gas und einen Stoff, dem das herzustellende Gas anhaftet, enthält, insbesondere innerhalb der rohrförmigen Elektrode, kann ein Füllmaterial vorhanden sein. Bei diesem Material handelt es sich vorzugsweise um Watte.

In dem Füllmaterial ist vorzugsweise eine Säure vorhanden. Dieses Material ist vorzugsweise mit einer Säure benetzt. Bei der Säure handelt es sich vorzugsweise um Salzsäure.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird nachstehend anhand der beigefügten Zeichnung im einzelnen erläutert. In der Zeichnung zeigt die

einzigste Figur

eine Vorrichtung zur Herstellung von Knallgas in einer schematischen Ansicht.

Die in der einzigen Figur gezeigte Vorrichtung umfaßt einen Behälter 1, der um die Mittennachse 2 rotationssymmetrisch ausgestaltet ist und der aus einem rohrförmigen Gehäuse 3 besteht, das durch einen oberen Deckel 4 und einen unteren Deckel 5 abgeschlossen ist. Die gesamte Vorrichtung ist vorzugsweise länger als dargestellt ausgeführt.

An der Innenwand des Gehäuses 3 ist eine ringförmige äußere Elektrode 6 vorgesehen. Im Inneren des Gehäuses 3 befindet sich eine rohrförmige innere Elektrode 7. Der Behälter 1 ist bis zum Wasserspiegel 8 mit Wasser 9 gefüllt.

Zwischen den Elektroden 6 und 7 ist ein Ionenaustauscher 10 vorhanden, der bis zur Höhe 11 gelförmig vorliegt.

Die äußere Elektrode 6 ist über einen Schalter 12 mit dem Pluspol einer Stromquelle 13, beispielsweise einer 12V-Autobatterie, verbunden. Der Minuspol der Stromquelle 13 ist mit der inneren Elektrode 7 verbunden. Die Polarität kann allerdings auch umgedreht werden.

Bei der dargestellten Ausführungsform liegt der Wasserspiegel 8 über der Höhe 11 des gelförmigen Ionenaustauschers 10 und über dem oben offenen Rohr der inneren Elektrode 7. Die Elektrode 7 kann allerdings auch geschlossen ausgebildet sein. Eine andere Möglichkeit besteht darin, daß die Elektrode 7 den Wasserspie-

gel 8 überragt. Ferner liegt in der dargestellten Ausführungsform die Höhe 11 des gelförmigen Ionenaustauschers 10 knapp unterhalb des oberen Endes der äußeren Elektrode 6. Die Vorrichtung kann allerdings auch derart ausgestaltet sein, daß diese Höhe 11 über dem oberen Ende der Elektrode 6 liegt. Die innere Elektrode 7 kann unten geschlossen oder offen sein. Sie kann ferner an ihrem unteren Ende dichtend mit dem unteren Deckel 5 verbunden sein.

Wenn der Schalter 12 geschlossen wird, findet in dem Behälter 1 eine elektrolytische Reaktion statt, bei der von der positiven äußeren Elektrode 6 negativ geladene Elektronen und Ionen angezogen werden. Positive Ionen wandern zur negativen inneren Elektrode 7. Auf diese Weise entsteht in dem Raum 14 zwischen dem Wasserspiegel 8 und dem oberen Deckel 4 Knallgas, wobei es sich um eine native Erzeugung von Knallgas handelt. Diese Reaktion wird durch den Ionenaustauscher 10 erheblich beschleunigt. Das Knallgas liegt im stöchiometrischen Verhältnis vor. Es kann aus dem Raum 14 abgezogen werden (in der Zeichnung nicht dargestellt). Dies kann diskontinuierlich (Batch-Betrieb) oder kontinuierlich erfolgen. Es ist ferner möglich, durch eine entsprechende Ausgestaltung des Behälters 1 den entstehenden Wasserstoff und den entstehenden Sauerstoff getrennt aufzufangen und abzuleiten.

Bei dem Ionenaustauscher 10 handelt es sich um einen stark sauren, gelförmigen Ionenaustauscher mit Sulfonsäuregruppen als Ankergruppen. Der Ionenaustauscher hat die allgemeine chemische Formel  $R - SO_3 - H$ , wobei R eine Matrix, insbesondere eine vernetzte Polystyrol-Matrix bezeichnet,  $SO_3$  eine Sulfonsäure-Ankergruppe und H Wasserstoff.

Vorzugsweise wird der Ionenaustauscher 10 in Bewegung gehalten. Dies geschieht vorzugsweise derart, daß der Ionenaustauscher 10 nicht absinkt. Der Ionenaustauscher kann durch ein Wirbelbett-Verfahren in Bewegung gehalten werden. Wenn der Ionenaustauscher in Bewegung gehalten wird, werden die Gasbildung und der Elektronenfluß verbessert.



Nach einer weiteren vorteilhaften Weiterbildung wird der Ionenaustauscher in der Flüssigkeit in der Schwebe gehalten. Dies erfolgt vorzugsweise dadurch, daß der Ionenaustauscher bzw. das Ionenaustauscher-Grundmaterial derart hergestellt sind, daß sie von sich aus in der Flüssigkeit, also in dem Wasser 9, in Schwebe bleiben.

Das Verfahren kann kontinuierlich durchgeführt werden. Hierzu kann der Ionenaustauscher 10 laufend zugeführt und abgeführt werden (in der Zeichnung nicht dargestellt). Der abgeführte Ionenaustauscher kann regeneriert und erneut zugeführt werden.

Das Verfahren kann auch mehrstufig durchgeführt werden.

Das sich bildende Gas kann aus dem Raum 14 abgesaugt werden. Zu diesem Zweck ist es möglich, in diesem Raum 14 ein Vakuum zu erzeugen. Hierdurch kann ferner erreicht werden, daß das nach oben abziehende Gas den Ionenaustauscher 10 mitreißt und auf diese Weise eine Durchmischung und Verteilung des Ionenaustauschers 10 bewirkt.

Der Druck und die Temperatur können so eingestellt werden, daß das Verfahren mit optimalem Wirkungsgrad arbeitet.

Bei praktischen Versuchen wurden die nachfolgend wiedergegebenen Meßwerte ermittelt:

Beispiel 1:

Versuch Nr.	Stromstärke (A)	Spannung (V)	Leistung (W)	Erzeugte Gasmenge (ml/min)	Energie pro Zeit (W)	Wirkungsgrad
1	1,0	10,2	10,2	10	1,8	0,176
2	3,0	9,2	27,6	40	7,2	0,260
3	7,5	6,5	48,75	100	18,0	0,370
4	8,1	5,7	46,17	115	20,7	0,448

Der Versuch Nr. 1 ist ein Vergleichsversuch, der ohne Ionenaustauscher in Wasser durchgeführt wurde. Bei dem Versuch Nr. 2 wurde eine geringe Menge Ionenaustauscher verwendet. Der Versuch Nr. 3 wurde mit einer großen Menge Ionenaustauscher durchgeführt. Bei Versuch Nr. 4 wurde zusätzlich eine geringe Menge Salzsäure zugegeben.

Bei dem Versuch Nr. 1 wird ein Strom von 1,0 A bei einer Spannung von 10,2 V zugeführt, so daß die zugeführte elektrische Leistung 10,2 W beträgt. Dabei werden 10 ml/min Knallgas erzeugt, was einen Energieinhalt pro Zeit in Höhe von 1,8 W entspricht. Daraus ergibt sich ein Wirkungsgrad von  $(1,8 : 10,2 =) 0,176$ .

Durch die Zugabe des Ionenaustauschers steigt die Stromstärke je nach zugegebener Menge über 3,0 auf 7,5 A, während die Spannung entsprechend über 9,2 V auf 6,5 V fällt. Die Menge des erzeugten Knallgases steigt über 40 ml/min auf 100 ml/min. Der Wirkungsgrad steigt über 0,260 auf 0,370.

Durch die Zugabe einer geringen Menge Salzsäure im Versuch Nr. 4 steigt die Stromstärke weiter auf 8,1 A, und die Spannung fällt weiter auf 5,7 V. Die Menge erzeugten Knallgases steigt weiter auf 115 ml/min, wodurch der Wirkungsgrad auf 0,448 ansteigt.

Beispiel 2:

Es wurde die in der einzigen Figur gezeigte Versuchsanordnung verwendet, wobei allerdings die Polung umgedreht wurde. Das die Minus-Elektrode bildende Gehäuse 3 ist als Rohr mit einer Länge von 116 mm, einem Innendurchmesser von 26 mm und einem Außendurchmesser von 28 mm ausgestaltet. Die die Plus-Elektrode bildende innere Elektrode 7 ist als Rohr mit einer Länge von 116 mm, einem Innendurchmesser von 14 mm und einem Außendurchmesser von 16 mm ausgestaltet. Als Stromquelle 13 wird ein Batterieladegerät verwendet, das Gleichstrom mit einer Spannung von 12V abgibt. Als Ionenaustauscher wurde Styrol-DVB der Firma Amberlit verwendet, der in Form von dunklen bernsteinfarbenen Kugeln vorliegt. Die funktionelle Gruppe dieses Ionenaustauschers wird von Sulfonsäure gebildet. Das Innere der inneren Elektrode 7 wurde mit Watte (ohne einen weiteren Zusatz) gefüllt.

Zur Durchführung der Versuche wird die Elektrodenanordnung mit 50 ml Trinkwasser gefüllt, was einer Stoffmenge von 2,75 mol entspricht. Die gesamte Anordnung wird vollständig „unter Wasser“ gesetzt, so dass ein Flüssigkeitsaustausch zwischen dem Inneren der inneren Elektrode 7 und dem Ringraum zwischen der inneren Elektrode 7 und dem Gehäuse 3 stattfinden kann, und zwar sowohl über das obere Ende der inneren Elektrode 7 als auch über deren unteres Ende, also den Zwischenraum zwischen dem unteren Ende der inneren Elektrode 7 und dem unteren Deckel 5. Das Trinkwasser hat einen pH-Wert von 7,0, eine elektrische Leitfähigkeit von  $266 \mu\text{S}/\text{cm}$  (bei  $25^\circ\text{C}$ ) und eine Wasserhärte von  $5,4 \text{ dH}^\circ$ . Bei Anlegen der Gleichspannung ergeben sich in Abhängigkeit der zugegebenen Menge des Ionenaustauschers die nachfolgend wiedergegebenen Werte für die Stromstärke, die Spannung, die Leistung und die pro Zeit gebildete Masse Knallgas (KG), die als Normvolumen angegeben ist, wobei der bereits beschriebene Ionenaustauscher verwendet wurde:

Versuch Nr.	Stromstärke (A)	Spannung (V)	Leistung (W)	Erzeugte Gasmenge (ml/min)	Ionenaus- tauscher (ml)
1	0,70	11,00	7,70	5,0	0
2	0,80	9,90	7,92	10,0	1
3	1,55	9,50	14,72	20,0	2
4	1,67	9,35	15,61	22,0	3
5	1,92	9,20	17,66	24,0	4
6	2,09	9,10	19,02	26,0	5
7	2,27	9,00	20,43	28,0	6
8	2,75	8,80	24,20	30,0	7
9	3,50	8,30	29,05	40,0	10
10	3,85	8,00	30,80	50,0	15
11	4,40	7,80	34,32	60,0	20
12	4,60	7,60	34,96	70,0	25

Im ersten Versuch wurde kein Ionenaustauscher zugegeben. Es wurden 5,0 ml/min Knallgas erzeugt. Diese Menge wird durch die Zugabe von 1 ml Ionenaustauscher bereits verdoppelt. Die pro Minute erzeugte Menge Knallgas steigt mit der Erhöhung der Menge des Ionenaustauschers an.

### Beispiel 3:

Es wurde dieselbe Versuchsanordnung wie im Beispiel 2 verwendet, wobei allerdings die Länge des Gehäuses 3 und der inneren Elektrode 7 von 116 mm auf 270 mm vergrößert wurde. Ansonsten ist die Versuchsanordnung nicht geändert worden. Dabei ergaben sich folgende Meßwerte:

Versuch Nr.	Stromstärke (A)	Spannung (V)	Leistung (W)	Erzeugte Gäsmenge (ml/min)	Ionenaus- tauscher (ml)
1	1,5	10,50	15,75	12	0
2	2,0	10,00	20,00	30	1
3	3,0	9,20	27,60	40	2
4	6,05	7,00	42,35	55	3
5	6,55	6,60	43,23	70	4
6	6,85	6,40	43,84	80	5
7	6,90	6,30	43,47	85	6
8	7,15	6,20	44,33	95	7
9	7,45	6,00	44,70	100	10
10	7,70	5,85	45,04	110	20
11	8,00	5,75	46,00	115	30
12	8,10	5,40	43,74	120	40

Das erfindungsgemäße Verfahren kann in der Weise durchgeführt werden, daß ein Stoff, dem das herzustellende Gas insbesondere in Ionenbindung anhaftet, z.B. ein saurer Kationentauscher, als Katalysator und Donator bei der Elektrolyse einer Flüssigkeit, insbesondere Wasser, zugegeben wird, so daß die Zerlegung des zu zerlegenden Stoffes, z.B. Wasser, um ein Vielfaches beschleunigt wird, wobei der zugegebene Stoff keine Säure und keine Base und keine Ionentauschermembran ist. In einer besonderen Ausgestaltung wird z.B. bei der Elektrolyse von Wasser zur Herstellung von Wasserstoff und Sauerstoff oder Knallgas dem an sich bekannten Elektrolysevorgang ein Ionenaustauscher, insbesondere ein Kationenaustauscherharz und/oder ein Anionenaustauscherharz, zugegeben, das als Katalysator zur Erhöhung des Stromflusses dient und zugleich als Wasserstoff- und/oder Sauerstoffdonator zur Durchführung des Verfahrens beitragen kann. Auf diese Weise können bei einer Stromstärke von beispielsweise 3900 C/min je nach Ausgestaltung Wirkungsgrade von 0,6 bis 0,85 erreicht werden. Eine entsprechende Vorrichtung kann Knallgas in einer Menge von 14,6 l/h erzeugen. Die Vorrichtung zur Her-

stellung des Knallgases kann Bestandteil eines Motors sein und das für den Motor benötigte Knallgas nativ erzeugen. Auf diese Weise kann eine Verflüssigung und Lagerung des Knallgases überflüssig gemacht werden, da es laufend in der erforderlichen Menge erzeugt werden kann. Es ist allerdings auch möglich, Wasserstoff und Sauerstoff getrennt herzustellen und zu nutzen.

Im Inneren der rohrförmigen Elektrode 7 kann ein Füllmaterial vorhanden sein, insbesondere Watte. Dieses Material bzw. die Watte kann mit Säure, vorzugsweise Salzsäure, benetzt sein. Hierdurch läßt sich die Ausbeute erheblich steigern, wie im Versuch Nr. 4 angegeben.

Die elektrolytisch behandelte Flüssigkeit kann Wasser sein. Es sind aber auch andere Flüssigkeiten möglich, die das herzustellende Gas, z.B. Wasserstoff oder einen anderen Stoff, enthalten.

Prof. Franz Rainer  
Am Heidererberg 6  
94372 Rattiszell

18.12.2003  
03124-03 Z/bg/bi

### Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines oder mehrerer Gase, bei dem eine Flüssigkeit (9), die das oder ein herzustellendes Gas enthält, elektrolytisch behandelt wird,  
  
dadurch gekennzeichnet,  
  
daß ein Stoff (10), dem das oder eines der herzustellenden Gase anhaftet, in der Flüssigkeit (9) vorhanden ist.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das herzustellende Gas Wasserstoff ist.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die herzustellenden Gase Wasserstoff und Sauerstoff sind.
4. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Flüssigkeit (9), die das oder ein herzustellendes Gas enthält, Wasser ist.
5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff (10), dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, ein Ionenaustauscher ist.
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Ionenaustauscher (10) ein saurer Ionenaustauscher ist.

7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) gelförmig ist.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Ionenaustauscher (10) eine Matrix, Ankergruppen und auszutauschende Ionen aufweist.
9. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) katalytisch wirkende Stoffe enthält.
10. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) katalytisch wirkende und/oder gasliefernde Enzyme enthält.
11. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) in Bewegung gehalten wird.
12. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) in der Flüssigkeit (9) in der Schwebe gehalten wird.
13. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, dem das oder ein herzustellendes Gas anhaftet, bzw. der Ionenaustauscher (10) laufend zugeführt wird.
14. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Verfahren mehrstufig durchgeführt wird.



15. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 14,

gekennzeichnet durch

einen Behälter (1) mit einer Flüssigkeit (9), die das oder ein herzustellendes Gas und einen Stoff (10), dem das oder eines der herzustellenden Gase anhaftet, enthält, und eine positive Elektrode (6) und eine negative Elektrode (7), die an eine Stromquelle (13) anschließbar oder angeschlossen sind.

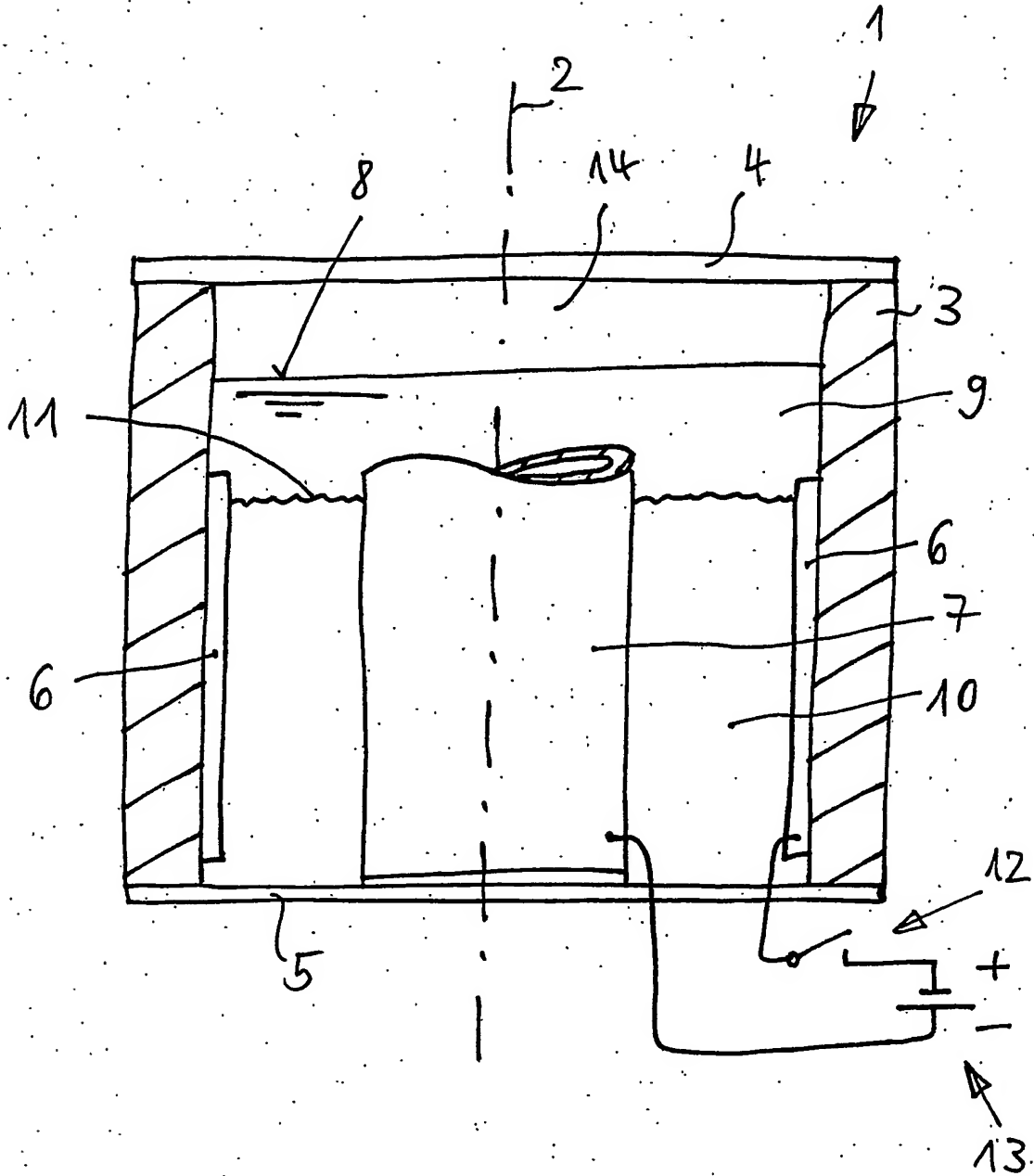
16. Vorrichtung nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß eine Elektrode (7) rohrförmig ausgestaltet ist.
17. Vorrichtung nach Anspruch 15 oder 16, dadurch gekennzeichnet, daß in der Flüssigkeit (9), die das oder ein herzustellendes Gas und einen Stoff (10), dem das oder eines der herzustellenden Gase anhaftet, enthält, insbesondere innerhalb der rohrförmigen Elektrode (7), ein Füllmaterial vorhanden ist.
18. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Füllmaterial eine Säure vorhanden ist.

19 12 03

69

03124-03 Z/bg

1/1



# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP04/013452

International filing date: 26 November 2004 (26.11.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE  
Number: 103 59 509.0  
Filing date: 18 December 2003 (18.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 03 February 2005 (03.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record.**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: \_\_\_\_\_**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**